

Достаточно большое значение в докладах было уделено проблемам, с которыми сталкиваются компании при реализации проектов собственной генерации. Подробно рассматривались такие основополагающие вопросы, как выбор генерирующего оборудования и наиболее подходящего типа привода, взаимодействие с энергосистемой, грамотное построение финансовой схемы проекта и пр.

ROLT group — постоянный участник форума — выполняет сегодня целый комплекс работ при строительстве мини-ТЭС. Представители компании ответили на организационные и технические вопросы, с которыми обычно сталкиваются заказчики при реализации энергетических проектов, рассказали о новинках оборудования и планах на будущее.

ООО «Виссманн» выступило модератором темы «Разработка проекта реконструкции котельной: на что стоит обратить особое внимание». Кроме того, был проведен мастер-класс по таким ключевым вопросам:

- Просчеты при разработке проекта реконструкции котельной: типичные ошибки, как их избежать.
- Важные составляющие проекта реконструкции промышленной котельной: что нельзя упускать из виду.

Мастер-класс провели О.Ю. Шевцов («Виссманн») и В.М. Пузенков (ООО «Модульные котельные системы»).

В.В. Герасиков (ОАО «ОДК-ГТ») познакомил участников с новой технологией очистки сточных вод, эффективно работающей при высоких концентрациях загрязняющих веществ. Основные преимущества технологии — снижение загрязнений в 10 раз, компактные размеры установки и, самое главное, — выделение в процессе очистки биогаза, который может использоваться как топливо для комбинированного производства электрической и тепловой энергии. Данная технология востребована на всех предприятиях пищевой и перерабатывающей промышленности.

Для промышленных предприятий применяется стандарт, включающий в себя такие этапы очистки, как механическая, физико-химическая, анаэробная очистка на современных высоконагруженных реакторах, аэробная очистка в компактных закрытых реакторах с удалением азота и фосфора, доочистка на песчаных, угольных либо мембранных фильтрах и обеззараживание на ультрафиолетовой установке. Кроме того, технология предусматривает дображиватель для обработки осадка и биогазовую линию. Такой подход позволяет не только достичь соответствия очень жестким нормам на сброс, но также дополнительно



может принять на очистку стоки близлежащих поселков и малых городов, что доказывает экономическую целесообразность технологии.

В результате высококонцентрированные сточные воды можно разложить на чистую воду, биогаз с содержанием метана 75–85 % и органическое удобрение. При этом за счет биогаза покрывается от 20 до 50 % потребностей предприятия в электроэнергии.

На стенде ЗАО «Валпор» — российского дистрибьютора газопоршневых двигателей GE Jenbacher, парогенераторов Clayton, жаротрубных котлов и котельного оборудования — посетители выставки могли познакомиться с разработками таких крупнейших мировых производителей, как GE Jenbacher (Австрия), GE Waukesha (США), Clayton (Бельгия) и др. Компания представила комплексные решения по поставке когенерационных мини-ТЭС на базе газопоршневых двигателей электрической мощностью от 300 до 4000 кВт.

Е.В. Горбунов (ООО «ЛЛК-Интернешнл») представил программу по замещению импортных смазочных материалов, позволяющую сохранить эффективность работы даже в сложных экономических условиях, когда снижение издержек становится первостепенной задачей. В отношении оборудования — это более эффективная и длительная его эксплуатация, снижение расходов на обслуживание и т.д.

Программа решает эти задачи путем замены дорогостоящих импортных масел маслами марки ЛУКОЙЛ, отвечающими самым высоким требованиям ведущих мировых производителей оборудования и мобильной техники. Например, бочка российского гидравлического масла обходится покупателю примерно в 2–3 раза дешевле импортных аналогов при абсолютно равных качественных показателях. В итоге — существенное снижение издержек и высвобождение денежных средств на другие цели.